

MAGSON TYPE 1-3

MA-serien

70-001296

MA-PFPK-5/50-0,12/35

- Flow maks. 100 l/m
- Trykk maks. 0,5-1,5 bar
- Pumpehus i PP eller ETFE



PRODUKTBESKRIVELSE

MAGSON - Driftsprinsipp

Siden konvensjonelle sentrifugalpumper er utstyrt med mekaniske akseltetninger som kan slites ut, er det svært vanskelig å kjøre dem på en sikker måte, noe som pådrar seg spesielt mye teknisk innsats og høye utgifter ved pumping av svært aggressive væsker eller væsker som har en tendens til å krystallisere. Vedlikeholdsarbeidet som kreves i jevne mellomrom hindrer kontinuerlig drift i anlegget. Magnetisk koblede pumper uten akseltetning har imidlertid fordelen av å være hermetisk tette og vedlikeholdsfrie.

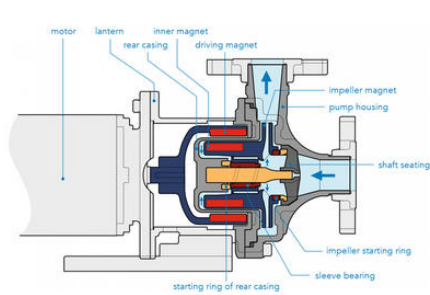
Drivmagneten som roterer på utsiden, overfører motorkraften kontaktfritt til den indre magneten og løpehjulet (se teknisk illustrasjon nedenfor). Så det er ikke behov for en aksel eller en tetninger som kan slites ut mellom pumpehus og motor. I stedet er det et bakhus som forseglar pumpekammeret hermetisk fra drivmotoren. Som et resultat er enhver lekkasje umulig og pumpene krever ikke noe vedlikehold.

MAGSON setter standarden for sikkerhet

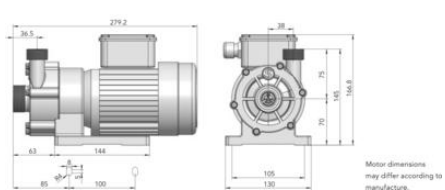
MAGSON magnetisk koblede sentrifugalpumper går til og med ett skritt videre: Deres solide design og en rekke smarte detaljer forbedrer deres motstand mot høyt konsentrerte syrer og baser ytterligere, noe som sikrer mer sikkerhet når de opererer under kritiske omstendigheter. I tillegg til ikke-selvsugende MAGSON (MA) pumper, finnes det også selvsugende pumper av typen MAS. De brukes mest når pumper er plassert over væsknivå av sikkerhetsgrunner, for eksempel for å levere giftige eller miljøfarlige væsker ut av doble tanker.

TEKNISKE DATA

Effekt	120 W
Flow maks.	50 l/min
IP-klasse	IP55
Løftehøyde maks.	5 m
Materiale hus	PP
Materiale O-ring	FKM
Spenning	230/400 V
Størrelse	Type 1
Vekt	5,6 kg



Dimensions in [mm]



Dimensions in [mm]

